

AR

CONCRETO PROFESIONAL^{MR}

Alta Resistencia

La respuesta concreta a tus necesidades de construcción

Si tu proyecto requiere de elementos estructurales que soporten altas demandas de carga, la solución eficiente, económica y durable ante cualquier exigencia estructural (flexión y compresión) es el Concreto Profesional^{MR} de Alta Resistencia.



FT-PA-CAR-V1.1



1. Hotel Decápolis, Panamá 2. Yoo & Arts by Strack, Panamá 3. The Point, Panamá 4. Towerbank, Panamá.

PARA OBRAS DE GRAN PROYECCIÓN

USOS

Por sus características mecánicas mejoradas es ideal para construir:

- ✓ Muros de rigidez, columnas y vigas en edificios de oficinas, departamentos, centros comerciales, hoteles y rascacielos
- ✓ Vigas de gran claro presforzadas
- ✓ Estructuras costeras, sanitarias y militares, etc.
- ✓ Bóvedas de seguridad
- ✓ Elementos prefabricados
- ✓ Cimentaciones

VENTAJAS

- ✓ Mejora la protección contra la corrosión del acero de refuerzo
- ✓ La estructura tiene un menor costo en comparación con otras diseñadas en acero
- ✓ Incremento del área rentable (consecuencia de la reducción de secciones)
- ✓ Por su consistencia es posible bombearlo a grandes alturas
- ✓ Posible reducción de la cuantía de acero de refuerzo en columnas
- ✓ Posee alta fluidez que hace posible su colocación aún en zonas congestionadas de acero de refuerzo
- ✓ Posible reducción del proporcionamiento del acero de refuerzo según el proyecto
- ✓ Este concreto cuenta con características sustentables*

DATOS TÉCNICOS

Concreto Fresco:

- ✓ Asentamiento a partir de 20 cm (8") y autocompactable
- ✓ Masa Unitaria de 2,300 a 2,450 kg/m³
- ✓ Fraguado inicial de 4 a 6 horas

Concreto Endurecido:

- ✓ Resistencia a la compresión a 28 y 56 días desde 420 kg/cm² a 705 kg/cm² (6000-10000 psi)⁽¹⁾

(1) f/c de acuerdo a necesidades de proyecto

*HUELLA ECOLÓGICA PE's CEMEX

